

Unsere Vision ist die Entwicklung und Produktion hochwertiger Anlagen für die grabenlose Bauindustrie und die Lieferung kundenspezifischer Produktlösungen zu einem konkurrenzfähigen Preis.

Wir planen und entwickeln jede Anlage individuell als Teil des äußerst komplexen Bohrprozesses. Dies resultiert in einem weitestgehend automatisierten Betrieb der Anlagen und einer Minimierung des erforderlichen Personaleingriffs.

Die ausschließliche Verwendung von Bauteilen höchster Qualität reduziert die Kosten für Wartung und Reparaturen erheblich. Kombiniert mit den sehr wirtschaftlichen Transportlösungen ermöglichen unsere Anlagen den Kunden einen dauerhaften Wettbewerbsvorteil.

**NORMAG HOCHDRUCKPUMPE 250 - NHP 250E**

Das Hochdruck-Pumpenaggregat von Normag ist eine Semi-Stand-Alone-Anlage. Die installierte Tecniwell TW2500HDD Triplexpumpe wurde konform den neuesten Erkenntnissen entworfen und hat ein optimales Leistungsgewicht. Alle Tecniwell Pumpen bieten standardmäßig einen maximalen Betriebsdruck von 80 bar mit der größtmöglichen Liner-Abmessung bei einer maximalen Durchflussrate. Der einzigartige elektrische Antrieb der Pumpe ist vollständig wassergekühlt, auch das Getriebe. Der als Antrieb eingesetzte elektrische Permanentmagnetmotor mit hohem Drehmoment ist leicht und das System beeindruckt durch seine Betriebseffizienz und die damit verbundenen niedrigen Kosten. Das SS Liner-Waschsystem ist mit einer kleinen industriellen Kreiselpumpe ausgeführt.

Das Aggregat ist auf die Größe eines standardmäßigen kompakten Normag-Moduls abgestimmt. Dieses Modul kann in jedem beliebigen Normag-Container transportiert werden. Die Pumpe kann auch oben auf einen Vorratstank oder eine Mischer-Kombination von Normag gestellt werden – 2 Stück passen in einen 20-Fuß-Container/Vorratstank, wodurch der benötigte Platz (Footprint) minimal ist. Dadurch, dass kein diesel-hydraulischer Antrieb vorhanden ist, benötigt das Aggregat nur eine minimale Wartung. Einfach nur einstecken und mit der Arbeit beginnen! Komplet im eigenen Haus hergestellt!

NORMAG®

NORMAG HOCHDRUCKPUMPE NHP 250E

Merkmale NHP 250E

- Kein speziell ausgebildetes Bedienungspersonal erforderlich
- Verdrahtete oder drahtlose Fernbedienung mit 7"-Touchscreen für umfassende Datenanzeige
- Saugleitung/Vordruckalarm
- Aktive & passive Pulsationsdämpfung in Druck- und Saugleitung
- 2"-Sicherheitsventil für Rückstellung
- Einfacher Zugang für Wartung und Reinigung - IP68 schlagfeste LED-Leuchten



Technische Daten

Nenndurchfluss	bis 2.500 l/Min
Nenndruck	bis 80 bar
Schlammpumpe	 tecniwell TW2500HDD
Bohrhub und Liner-Abmessung	5,5" Hub - maximale Liner-Abmessung 7"
Standardleistung	2.500 l/Min bei 50 bar, 7"-Liner installiert - 240 Bohrhöhe
Antriebstyp	Elektrisch - vollständig wassergekühlt
Liner-Waschpumpe	380 V Kreiselpumpe
Zuleitungsanschlüsse	Saugseite: Perrot-/Kardan-Kupplung 6", Druckseite: FIG 200 Hammer Union 3"
Stromversorgungsanschluss	VEAM PowerLocks 400 A
Spannung	400 V AC 50 Hz
Hersteller Antriebssystem	Visedo AY
Spannung Antriebssystem	500 V AC/DC
Max. Ausgangsleistung	250 kW (335 PS)
Konstruktionstyp	Normag Modul (2 Stück passen in einen 20-Fuß-Container/Vorratstank)
Transportabmessungen	2,73 x 1,74 x 2,23 m
Transportgewicht	6.100 kg
Beschichtung	Kugelgestrahlt bis auf blankes Metall, beschichtet mit Epoxy-/PU-Farbsystem 280 µm
Empfohlener Generator	325 kVA

Optionen

Drahtlose Fernbedienung

Automatisches Absperrventil in Saugleitung

Kundenspezifische Kombinationen von Durchfluss und Druck möglich

Einspeise-Kabelsatz aus Aluminium, 25 Meter, mit VEAM 400 A Powerlock-Anschlüssen

Ausgeführt als 10-Fuß-Container

Notfall-Ersatzteil-Kit/Verbrauchsmaterial-Kit

Die Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Aengwilderweg 57, 8449 BA Terband-Heerenveen
The Netherlands, +31(0)513 65 72 09 www.normag.com

NORMAG[®]

Dutch Masters of HDD